**PAŃSTWOWA UCZELNIA ZAWODOWA**

**im. Ignacego Mościckiego
w CIECHANOWIE**

**ul. Gabriela Narutowicza 9, 06-400 Ciechanów
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

*Nr sprawy: KAI.262.19.2020* **Załącznik Nr 2**

.....................................................................................

***(pieczęć adresowa Wykonawcy)***

**Nazwa (firma) Wykonawcy lub Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia**

*(należy zaznaczyć, który z Wykonawców jest pełnomocnikiem*):

.............................................................................................................................................................................

*(w przypadku oferty wspólnej należy podać poniżej dane dotyczące Pełnomocnika Wykonawców)*

Adres siedziby: ……………………………………………………………………………... (Obowiązkowo)

Adres korespondencyjny: …………………………………………………………….…….. (Obowiązkowo)

tel./faks: …………………………………………………………………………….………. (Obowiązkowo)

e-mail: ……………………………………………………………………………….……… (Obowiązkowo)

KRS/CEiDG\*): ………………………………………………………………………….…..... (Obowiązkowo)

REGON: ……………………………………………………………………………….…… (Obowiązkowo)

Numer PESEL (*dotyczy osób fizycznych*)\*): ………………………………………………… (Obowiązkowo)

Urząd Skarbowy: ……………………………………… / NIP ……………………………. (Obowiązkowo)

Wykonawca należy do sektora mikro, małych i średnich przedsiębiorstw[[1]](#endnote-1): **TAK / NIE \*)** (Obowiązkowo)

Bank/Nr rachunku: ..……………………………………………………………….….……. (Obowiązkowo)

**FORMULARZ CENOWO-OFERTOWY**

Odpowiadając na ogłoszenie o przetargu nieograniczonym o udzielenie zamówienia publicznego na: **„Dostarczenie robota wraz z oprogramowaniem, źródłem spawalniczym, systemem odciągu dymów spawalniczych, wygrodzeniem oraz integracją zautomatyzowanego stanowiska spawalniczego”.**

1. Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia w zakresie opisanym w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ), zgodnie z:
* Opis przedmiotu zamówienia – (Załącznik nr 1),

**ZA CENĘ OFERTOWĄ BRUTTO:** …………………….… **zł,**

słownie złotych: ............................................................................................................................. brutto,

w tym:

netto: ........................... zł, (słownie złotych: ................................................................................)

podatek VAT: ............ zł (słownie złotych: ......................................................................................)

**Zaoferowana cena ofertowa będzie wynagrodzeniem ryczałtowym.**

* 1. W cenach zawarto wszelkie koszty, łącznie z kosztami ogólnymi niezbędnymi do wykonania całości przedmiotu zamówienia.
	2. Przedstawione w ofercie ceny nie stanowią cen dumpingowych i złożenie oferty nie stanowi czynu nieuczciwej konkurencji.
	3. Złożona oferta w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów nie prowadzido powstania obowiązku podatkowego po stronie Zamawiającego.

1.4 Robota budowlana objęta jest mechanizmem podzielonej płatności

 󠆸󠆸 TAK 󠆸󠆸 NIE \*

1. **Oferujemy udzielenie Zamawiającemu** **24 miesięcy** **gwarancji** jakości na zainstalowane urządzenia objęte zakresem przedmiotu zamówienia, licząc od daty Odbioru Końcowego Robót.
2. **Oświadczamy, że:**
	1. Zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, w tym z warunkami realizacji przedmiotu zamówienia i nie wnosimy w stosunku do nich żadnych uwag, a w przypadku wyboru naszej oferty wykonamy zamówienie zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i załączoną dokumentacją.
	2. Posiadamy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.
	3. Zapoznaliśmy się z zawartymi w SIWZ istotnymi postanowieniami umowy i nie wnosimy do nich zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w nich zawarte. Zobowiązujemy się w przypadku przyznania nam zamówienia do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
	4. Uważamy się związani niniejszą Ofertą na czas **30 dni** od ostatecznego terminu składania ofert.
	5. Przedmiot zamówienia reprezentowana przez/e mnie/nas firma wykona:

bez udziału podwykonawców **\*)**

przy udziale poniżej wymienionych podwykonawców, którym udzielimy zamówienia na następujący zakres przedmiotu zamówienia\*):

a)……….…………………………………..….…-……………………….........................................................\*) nazwa podwykonawcy ( zakres przedmiotu zamówienia)

b)……….…………………………………..….…-……….................................................................................\*)
 nazwa podwykonawcy ( zakres przedmiotu zamówienia)

itd.

1. W przypadku wyboru naszej oferty zobowiązujemy się do wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w wysokości stanowiącej **10% ceny ofertowej brutto**.
2. Osobą/osobami desygnowaną do kontaktów z Zamawiającym w zakresie weryfikacji oferty oraz realizacji przedmiotu zamówienia będzie:

 p. …………………………………………; nr tel.: ……………., e-mail: ..………………………...

1. Niniejszym informujemy, iż informacje składające się na ofertę, zawarte na kartach …....\*)-.......\*) stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być udostępniane innym uczestnikom niniejszego postępowania.
2. Oferta została złożona na ............ kartach, podpisanych i kolejno ponumerowanych od Nr ..... do Nr ….. w 1 egzemplarzu, integralną część oferty stanowią załączniki o numerach od ……..…. do ……………
3. **RODO** – Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu[[2]](#endnote-2).
4. Integralną część oferty stanowią:
* Załącznik Nr 1 do oferty – Oświadczenie Wykonawcy zgodne z dyspozycją art. 25a ust. 1 pkt 1 ustawy Pzp;
* Załącznik Nr 2 do oferty – Pełnomocnictwo (jeśli dotyczy)\*).

\*) - niewłaściwe/jeżeli nie dotyczy - skreślić.

 …………………………………………..

*(Miejscowość, data)*

………….………………………………………………………………..

*Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach*

*uprawnionych do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy*

*lub we właściwym pełnomocnictwie****.***

1. W rozumieniu ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo przedsiębiorców (Dz.U. z 2019 r., poz. 1292):

	* Za mikro przedsiębiorcę uważa się przedsiębiorcę, który w co najmniej jednym z dwóch ostatnich lat obrotowych spełniał łącznie następujące warunki:
	1. zatrudniał średniorocznie mniej niż 10 pracowników oraz
	2. osiągnął roczny obrót netto ze sprzedaży towarów, wyrobów i usług oraz operacji finansowych nieprzekraczający równowartości w złotych 2 milionów euro, lub sumy aktywów jego bilansu sporządzonego na koniec jednego z tych lat nie przekroczyły równowartości w złotych 2 milionów euro.
	* Za małego przedsiębiorcę uważa się przedsiębiorcę, który w co najmniej jednym roku z dwóch ostatnich lat obrotowych spełniał łącznie następujące warunki:
	1. zatrudniał średniorocznie mniej niż 50 pracowników oraz
	2. osiągnął roczny obrót netto ze sprzedaży towarów, wyrobów i usług oraz operacji finansowych nieprzekraczający równowartości w złotych 10 milionów euro, lub sumy aktywów jego bilansu sporządzonego na koniec jednego z tych lat nie przekroczyły równowartości w złotych 10 milionów euro.
	* Za średniego przedsiębiorcę uważa się przedsiębiorcę, który w co najmniej jednym roku z dwóch ostatnich lat obrotowych spełniał łącznie następujące warunki:
	1. zatrudniał średniorocznie mniej niż 250 pracowników oraz
	2. osiągnął roczny obrót netto ze sprzedaży towarów, wyrobów i usług oraz operacji finansowych nieprzekraczający równowartości w złotych 50 milionów euro, lub sumy aktywów jego bilansu sporządzonego na koniec jednego z tych lat nie przekroczyły równowartości w złotych 43 milionów euro. [↑](#endnote-ref-1)
2. Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

(W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).

Podstawowe dane techniczne dotyczące urządzenia zostały zestawione w Tabeli nr 1.

Tabela 1. Wymagane podstawowe dane techniczne robota

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wymagane parametry - opis** | **Wymagane minimalne parametry techniczne**  | **Minimalne parametry techniczne – wartości faktyczne. Posiada:****[wpisać TAK/NIE]** |
| Maksymalny udźwig | min -6 kg |  |
| Liczba osi | min -6 |  |
| Zasięg  | 1400-1600 mm |  |
| Powtarzalność | nie gorsza niż +/- 0,08 mm |  |
| Układ sterowania | Cyfrowy, poprzez panel sterowania  |  |
| Komunikacja | ETHERNET IP w standardzie |  |
| Panel operatorski  | dotykowy z kolorowym wyświetlaczem z możliwością archiwizacji danych w pamięci USB. Przyciski z elastycznie przypisywanymi funkcjami zależnymi od wybranych opcji. Oprogramowanie w języku angielskim i/lub polskim. |  |
| Język interfejsu panelu operatorskiego | j. angielski i/lub polski |  |
| Obwód bezpieczeństwa | Opcjonalna możliwość bezpiecznej kontroli zakresów w sposób programowy, bez dodatkowych rozwiązań sprzętowych.  |  |
|  Współczynnik Ochrony  IP | min. IP 54  |  |
| Dokumentacja w języku polskim, potwierdzenie wymaganych norm itp. | Dostawca deklaruje, iż urządzenie jest dopuszczone do użytkowania, posiada wszelkie stosowne dokumentacje wymagane przepisami Polski oraz przekazuje je zleceniodawcy.  |  |
| Dokumentacja techniczno-ruchowa w języku polskim | Posiada |  |
| Instrukcja obsługi w języku polskim | Posiada  |  |
| Instrukcja stanowiskowa BHP | Posiada  |  |
| Programowanie off-line | Posiada |  |
| Wyprowadzenie sygnałów elektrycznych oraz pneumatycznych w okolicach rękojeści robota | Posiada |  |
| Poprowadzenie przewodów wewnątrz ramienia.  | Posiada |  |
| Zewnętrzne oprogramowanie umożliwiające konfigurację oraz projektowanie ustawień systemu robota | Posiada |  |
| Miejsce dostawy  | Wykonawca dostarczy sprzęt do siedziby Zamawiającego przy ul. Narutowicza 9, 06-400 Ciechanów, dokona rozładunku i uruchomienia we wskazanym miejscu |  |
| Gwarancja | Gwarancja 2 lata |  |

	* 1. **Wyposażenie robota**Zamawiający wymaga, aby robot posiadał wyposażenie jak poniżej, dopuszcza się dostarczenie niniejszego wyposażenia przez wskazanego uprawnionego wykonawcę montażu maszyny:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wymagane parametry - opis** | **Wymagane minimalne parametry techniczne**  | **Minimalne parametry techniczne – wartości faktyczne. Posiada:****[wpisać TAK/NIE]** |
| Zestaw narzędzi do obsługi maszyny, | Posiada |  |
| Podstawa ramienia robota | Posiada |  |
| Dokumentacja techniczno – użytkowa zgodnie z wymaganiami obowiązujących przepisów prawnych, | Posiada |  |
| Instrukcja obsługi i konserwacji w języku polskim, w formie elektronicznej i papierowej | Posiada |  |
| Dokumentację tj. badania techniczne i eksploatacyjne w języku polskim w formie elektronicznej i papierowej, | Posiada |  |

	* 1. **Oprogramowanie dydaktyczne**Zamawiający wymaga, aby w komplecie dostarczyć oprogramowanie dydaktyczne do programowania i symulacji pracy robota.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wymagane parametry - opis** | **Wymagane minimalne parametry techniczne**  **[wpisać TAK/NIE]** | **Minimalne parametry techniczne – wartości faktyczne. Posiada:****[wpisać TAK/NIE]** |
| Minimalna ilość licencji: 1 licencja, udzielona bezterminowo. | Posiada |  |
| Oprogramowanie powinno posiadać następujące funkcjonalności: | Posiada |  |
| Wizualizacja przestrzeni 3D otoczenia robota. Dodawanie elementów predefiniowanych z katalogu, | Posiada |  |
| Wychwytywanie kolizji w wymodelowanym środowisku 3D, | Posiada |  |
| Wyznaczanie optymalnej pozycji robota w celi, | Posiada |  |
| Sprawdzenie czasu cyklu pracy, | Posiada |  |
| Tworzenie własnego programu dla robota w trybie offline, | Posiada |  |
| Symulacja kompleksowa całej koncepcji stanowiska z robotem, | Posiada |  |
| Symulacja pracy robota w celi, zakresów ruchów itp. | Posiada |  |
| Pozostałe funkcje: możliwość przeniesienia programu w stosunku 1: 1 do układu sterowania robota. | Posiada |  |

	* 1. **Komputer przenośny - laptop**Zamawiający wymaga, aby w komplecie dostarczyć zestaw komputerowy do programowania i symulacji pracy robota.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wymagane parametry - opis** | **Wymagane minimalne parametry techniczne**  | **Minimalne parametry techniczne – wartości faktyczne. Posiada:****[wpisać TAK/NIE]** |
| Pamięć RAM 8 GB, | Posiada |  |
| Dysk SSD 1 TB, | Posiada |  |
| System operacyjny – Windows 10, | Posiada |  |
| Karta graficzna: NVIDIA GeForce GTX 1650 lub równoważna, | Posiada |  |
| Rozdzielczość Full HD 1920x1080 | Posiada |  |
| Przekątna ekranu – min. 15,6 cala, | Posiada |  |
| Złącze HDMI, bluetooth, WiFi, port USB typ C | Posiada |  |
| Pokrowiec do transport urządzenia | Posiada |  |

	1. **WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO PARAMETRY TECHNICZNE DOT. ŹRÓDŁA SPAWALNICZEGO**Przedmiotem zamówienia jest spawalnicze źródło prądu: MIG/MAG współpracujące z robotem przeznaczonym do zautomatyzowanego stanowiska spawalniczego wraz z wszelkimi niezbędnymi akcesoriami w tym do spawania ręcznego.

##### Źródło spawalnicze MIG/MAG o parametrach nie gorszych niż:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wymagane parametry - opis** | **Wymagane minimalne parametry techniczne**  | **Minimalne parametry techniczne – wartości faktyczne. Posiada:****[wpisać TAK/NIE]** |
| **Maksymalny prąd spawania** | Min. 310A |  |
| **Minimalny prąd spawania** | Min. 5A |  |
| **Wydajność źródła spawalniczego [10min/40°C]** | 310A / 40% |  |
| **Wydajność źródła spawalniczego [10min/40°C]** | 260A / 60% |  |
| **Wydajność źródła spawalniczego [10min/40°C]** | 220A / 100% |  |
| **Stopień ochrony** | Min. IP23 |  |
| **Dokumentacja w języku polskim, potwierdzenie wymaganych norm itp.** | Dostawca deklaruje, iż urządzenie jest dopuszczone do użytkowania, posiada wszelkie stosowne dokumentacje wymagane przepisami Polski oraz przekazuje je zleceniodawcy.  |  |
| **Dokumentacja techniczno-ruchowa w języku polskim** | Posiada |  |
| **Instrukcja obsługi w języku polskim** | Posiada  |  |
| Instrukcja stanowiskowa BHP | Posiada  |  |
| **Miejsce dostawy**  | Wykonawca dostarczy sprzęt do siedziby Zamawiającego przy ul. Narutowicza 9, 06-400 Ciechanów, dokona rozładunku we wskazanym miejscu |  |
| **Gwarancja** | Gwarancja 2 lata |  |
| Dostarczyć ze sprzętem należy dokumentację zawierającą m in.: | posiada |  |
|
	* Instrukcję obsługi w języku polskim | posiada |  |
|
	* Dopuszczenie do eksploatacji, znak CE, | posiada |  |
|
	* Dokumentację konfiguracyjną, | posiada |  |
|
	* Dokumentację eksploatacyjną. | posiada |  |
|  | posiada |  |
| Wymagania: data produkcji sprzętu nie starsza niż 2020r., pełna sprawność techniczna, udzielenie gwarancji min 24 miesięcznej.  | posiada |  |
| Zamawiający wymaga by dostarczyć źródło spawalnicze wraz z uchwytem elektrodowym, podajnikiem drutu i innymi ewentualnymi, niezbędnymi do pracy akcesoriami współpracującymi z robotem. Źródło prądu powinno posiadać wszelkie funkcjonalności i akcesoria umożliwiające współpracę z robotem oraz pracę “ręczną”. Pakiet przewodów, prowadnik, uchwyt; pozwalających wypiąć interfejs ze źródła spawalniczego i wpiąć inne pakiety przewodów; podwozie pod źródło i podajnik  | posiada |  |
| Komplet powinien zawierać zestaw prowadnic, mocowań do montażu uchwytu spawalniczego i prowadzenia drutu, [jeśli wymagany]. Źródło powinno obsługiwać protokół komunikacji Ethernet IP. | posiada |  |
| Źródło MIG/MAG musi zawierać możliwość/**funkcję spawania niskoenergetycznego.** | posiada |  |

Pozostałe funkcje:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wymagane parametry - opis** | **Wymagane minimalne parametry techniczne**  | **Minimalne parametry techniczne – wartości faktyczne. Posiada:****[wpisać TAK/NIE]** |
| Cyfrowe, inwertorowe źródło prądu wyposażone w minimum 6” ekran dotykowy z pełno tekstowym menu w języku polskim oraz portem komunikacyjnym USB umożliwiającym zapisywanie i wczytywanie gotowych aplikacji. Źródło MIG/MAG musi zawierać możliwość spawania niskoenergetycznego.  | posiada |  |
| Funkcja zapisywania i edytowania własnych programów.  | posiada |  |
| Zestaw oprogramowania umożliwiający spawanie stali nierdzewnych, węglowych, stopów niklu, miedzi i aluminium  | posiada |  |
| Funkcja spawania prądem pulsacyjnym oraz podwójnym pulsem. | posiada |  |
| Funkcja lutospawania. | posiada |  |
| Zestaw części zawierający wszystkie niezbędne elementy umożliwiające przezbrojenie do spawania drutem litym stali węglowych, stali nierdzewnych oraz aluminium w zakresie średnic ø 0,8 - ø1,0 mm . | posiada |  |
| Wbudowany rejestrator parametrów spawalniczych.  | posiada |  |
| Dokumentacja parametrów dla każdej spoiny zawierająca takie informacje jak: data, godzina, czas spoiny, prąd spawania (A), napięcie (V), posuw drutu (m/min), energia liniowa (kJ) i nr JOB-u oraz czas włączonego urządzenia i realny czas jarzenia się łuku. | posiada |  |
| Interface umożliwiający współpracę z robotem spawalniczym. | posiada |  |
| Pakiet przewodów spawalniczych do robota wraz z palnikiem. | posiada |  |
| Możliwość rozbudowy urządzenia o kolejne procesy spawalnicze. | posiada |  |
| Blokowanie dostępu do parametrów urządzenia oraz możliwość definiowania poziomu dostępu dla użytkowników za pomocą kart zbliżeniowych, np. w standardzie NFC. | posiada |  |
| Dożywotnia, bezpłatna aktualizacja oprogramowania. | posiada |  |
| Możliwość rozbudowy urządzenia o kolejne procesy spawalnicze. | posiada |  |
| Dostawa, integracja do 3 miesięcy od daty rozstrzygnięcia postepowania. | posiada |  |
| Min. 100 Megabitowa magistrala wymiany danych pomiędzy komponentami systemu.  | posiada |  |
| Zamawiający wymaga by dostarczyć źródło spawalnicze wraz ze startowym pakietem niezbędnych materiałów eksploatacyjnych do spawania MIG/MAG (średnice 0.8÷1) oraz lutospawania a także zestaw zapasowych części zużywalnych jak: końcówki prądowe Ø0,8mm i Ø1mm po3 szt, dysze gazowe (średnice 0.8÷1mm) po 3szt, wkład przewodu spawalniczego Ø0,8mm i Ø1mm. Stanowisko po podłączeniu przez Wykonawcę ma być kompletne i gotowe do pracy. | posiada |  |

	1. **Wykonanie i montaż wygrodzenia stanowiska spawalniczego (robota):**Wykonanie: konstrukcja z profili zamkniętych wykonana zgodnie ze specyfikacją Zamawiającego i dyrektywą bezpieczeństwa. Minimalne wymiary stanowiska:

3000 x 2800 mm. Wykonanie konstrukcji według wymagań normy maszynowej 2006/42/WE
i odpowiednich norm zharmonizowanych. Konstrukcja wyposażona w furtkę serwisową
z ryglem.

Ze względu na charakter dydaktyczny stanowiska, Zamawiający wymaga wykonania co najmniej trzech okien w panelach ogrodzeniowych służących do podglądu procesu spawania.

Stanowisko zawiera kasetkę sterowniczą zawierającą przyciski funkcyjne: start cyklu, stop, reset. Dopuszczalne modyfikacje po audycie pomieszczenia i zgodzie PUZ.

Bezpieczeństwo stanowiska zaprojektowane i wykonane zgodnie z wytycznymi PN-EN ISO 12100.

Nad stołem roboczym robota odciąg dymów będący częścią podwieszanego urządzenia filtrowentylującego, zapewniającego oddymianie pomieszczenia laboratoryjnego bez konieczności dostarczania świeżego powietrza z zewnątrz (wykonanie w uzgodnieniu
z PUZ po audycie).

**4. Montaż i uruchomienie instalacji odciągowej gazów do zautomatyzowanego stanowiska spawalniczego oraz stanowiska spawania i cięcia plazmowego ręcznego.**

Składową przedmiotu zamówienia jest dostarczenie, montaż i uruchomienie instalacji odciągowej gazów do zautomatyzowanego stanowiska spawalniczego. Wymagania:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wymagane parametry - opis** | **Wymagane minimalne parametry techniczne**  | **Minimalne parametry techniczne – wartości faktyczne. Posiada:****[wpisać TAK/NIE]** |
| Wykonawca dostarczy instalację odciągową o wydajności dostosowanej do zautomatyzowanego stanowiska spawalniczego oraz stanowiska spawania i cięcia plazmowego ręcznego (robot o zasięgu do 1500 mm wraz ze źródłem spawalniczym MIG/MAG; lekkie lub średnie natężenie użytkowania spawalni (edukacja), wykonaną zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami dot. pomieszczeń spawalni oraz zainstaluje i uruchomi w pracowni spawalnictwa w gmachu głównym PUZ w Ciechanowie.  | posiada |  |
| Moc ssąca min – 1000 m3/h,Wykonanie z wężem oraz końcówką ssącą,Długość ramienia – min. 2 mb,Liczba ramion – min. 1szt. | posiada |  |
| Zamawiający wyklucza użycie wolnostojących filtrowentylatorów. | posiada |  |
| Zamawiający wymaga audytu pomieszczenia pracowni spawalni przed wykonaniem instalacji. | posiada |  |
| Zamawiający wymaga potwierdzenia poprawności wykonania instalacji, uprawnień instalatora oraz bezpieczeństwa stanowiska stosownymi wymaganymi dokumentami. | posiada |  |
| Wykonawca wykona i umieści w pomieszczeniu instrukcję użytkowania oraz BHP instalacji. | posiada |  |
| Instalacja powinna być maksymalnie bezobsługowa, automatyczna o natężeniu hałasu umożliwiającym normalne prowadzenie zajęć dydaktycznych w pracowni  | posiada |  |
| Zamawiający dopuszcza składanie ofert na sprzęt powystawowy. Wymagania: data produkcji sprzętu nie starsza niż 2020r., pełna sprawność techniczna, udzielenie gwarancji min. 24 miesięcznej. | posiada |  |

**5.Usługa instalacji, integracji i konfiguracji zautomatyzowanego stanowiska do spawania.**

Składową przedmiotu zamówienia jest montaż dostarczonego robota spawalniczego oraz źródła spawalniczego z akcesoriami, ostateczna konfiguracja, podłączenie do istniejącej instalacji elektrycznej w siedzibie Zamawiającego, uruchomienie, przeprowadzenie testów, certyfikacja oraz szkolenia dla personelu technicznego min. 3 osób.

Zadania Instalatora/Integratora:

	* Ocena miejsca instalacji pod kątem spełniania wymogów producenta oraz BHP,
	* Montaż robota spawalniczego wraz ze źródłem spawalniczym i akcesoriami,
	* Konfiguracja, podłączenie do istniejącej instalacji elektrycznej w siedzibie Zamawiającego,
	* Uruchomienie sprzętu oraz oprogramowania, przeprowadzenie testów oraz podstawowego szkolenia dla personelu technicznego
	* Przygotowanie i nadanie Certyfikatu CE dla zautomatyzowanego stanowiska do spawania wg wymaganych stosownych przepisów prawa,
	* Przygotowanie stanowiskowej instrukcji użytkowania i BHP operatora,
	* Montaż systemu odciągu dymów spawalniczych,
	* Integracja całego zautomatyzowanego stanowiska do spawania
	* Zaprojektowanie, dostarczenie elementów i wykonanie wygrodzenia oraz infrastruktury kontroli dostępu i bezpieczeństwa w tym: instalacja wygrodzenia i odciągu dymów wg. wytycznych producenta i Zamawiającego, jeśli funkcjonalność pomieszczenia instalacji na to pozwala. Instalator skomunikuje system kontroli dostępu ze stanowiskiem zgodnie
	z obowiązującymi przepisami prawnymi i wymogami producenta.Uwaga – w celu potwierdzenia spełnienia ww. wymagań Oferent powinien załączyć odpowiednie dokumenty (np. foldery, specyfikacje techniczne itp.), z których będzie wynikało spełnienie ww. wymagań.

W przypadku ewentualnego zastosowania w opisie przedmiotu zamówienia określonego wyrobu, źródła, znaków towarowych, patentów lub specyficznego pochodzenia (nazw producentów) Zamawiający zezwala na stosowanie technologii, materiałów czy urządzeń równoważnych, tj. takich, które spełniają wymagania techniczne, funkcjonalne oraz użytkowe określone przez Zamawiającego.

Ewentualne użycie nazw własnych lub znaków towarowych przez Zamawiającego służyć ma jedynie sprecyzowaniu oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego. Każdy z Oferentów może zastosować technologie równoważne i/lub równorzędne odpowiadające parametrom technicznym zawartym w opisie przedmiotu zamówienia w niniejszym postępowaniu.

**6.WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO PARAMETRY POZATECHNICZNE**

Zamawiający wymaga dostawy maszyn do siedziby Państwowej Uczelni Zawodowej
w Ciechanowie na ul. Narutowicza 9, 06-400 Ciechanów. Odbiór dostawy i rozładunek
w obecności Wykonawcy. Zamawiający wymaga przeprowadzenia szkolenia min.
4 dniowego dla personelu technicznego (operatorów) w ilości min. 3 osób. Dostawa, montaż
i integracja do 3 miesięcy od daty rozstrzygnięcia postępowania.

Zamawiający nie odbiera przesyłek kurierskich i pocztowych bez udziału Wykonawcy dostawy. [↑](#endnote-ref-2)